

承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): DP21-0611-G21017

品名规格 (PronameSpec): DP+HDMI 39PIN 无弹片

送样日期 (Delivery Date): 2023/01/29

承认日期 (Acknowledge Date): 2023/01/29

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
陈虹熹	欠必锋	魏红	唐竹君

地址: 深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

hua@hlwconn.com

[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)



目 录

Contents

图纸.....	Page03
产品规格书.....	Page04
产品检测报告.....	Page05-06
尺寸测试报告.....	Page07
电镀报告.....	Page08-09
盐雾报告.....	Page10
材质证明.....	Page11-12
SGS.....	Page13-44

DP 系列產品SPEC

TEST ITEM		REQUIREMENT	PROCEDURE
1	Examination of Product	Meets requirements of product drawing. No physical damage.	Visual inspection.
2	Operating Temperature :	0°C ~+50°C	
3	Storage Temperature :	-25°C ~+85°C	
ELECTRICAL REQUIREMENT			
4	Rating Voltage	40V rms maximum	
5	Rating Current	1.5A mpheres max	
6	Contact Resistance	[30] m Ohm maximum	EIA 364-23 Subject mated contacts assembled in housing to 20mV Max open circuit at 100mA Max.
7	Dielectric withstanding Voltage	No creeping discharge or flashover shall occur.Current leakage: 2 mA MAX	EIA 364-20 [500]VAC for 1minute Test between adjacent circuits of unmated connector.
8	Insulation Resistance	[1000] M Ohm Min.	EIA 364-21 Impressed voltage 500 VDC.Test between adjacent circuits of unmated connector.
Mechanical Requirement			
9	Connector Mating Force	<u>44.1N Max.</u>	EIA 364-13 Operation Speed : [7.5+/-3] mm/min.Measure the force required to mate connector.
10	Connector Unmating Force	<u>10N Min.initial</u>	EIA 364-13 Operation Speed : [7.5+/-3] mm/min.Measure the force required to unmate connector.
11	Durability	See Note	EIA 364-09 Operation Speed: [200] cycle/Hour.Durability Cycles: 10000 Cycles
12	Solder ability	Wet solder coverage:95%Min	EIA 364-52 Solder Temperature : 260+/-5°C Duration : 5+/-0.5 sec,
Environmental Requirements			
13	Resistance to Wave Soldering Heat	No physical damage shall occur.	Test connector on PCB Pre-Heat : 150~200°C: 60 sec. max. ,Heat 235°C min for 10 Seconds max. Peak 260°C ±5 °C
備注		無客戶指定增加測試項目外，依照此標準進行產品可靠性評估。	

四.物理測試 PHYSICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄 Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Salt spray test	Temperature: 35±2°C Concentration:5±1 %Duration:12H	SALT SPRAY TESTER	No Oxidation	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Resistance to soldering heat test	Temperature: 260±5°C Duration:10±1sec	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Solder ability test	Temperature: 260±5°C Duration:5±0.5 sec	CONTROLLED CONSTANT-TEMP SOLDER POT	Soldering area ≥95□	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
判定 Result		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 (ACCEPT) <input type="checkbox"/> 不合格 (REJECT)									

核准(Approver): 欠必鋒

測試(Tester): 但芬

品名:DP+HDMI 39PIN 无弹片(端子)				版次:A.0	
电镀规格:Ni30u",Sn100u",Au G/Fu"			日期:2022/6/20		页次:1/1
厂商:同华					
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪					
1、底层电镀测试(Ni)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	30u"MIN	50.5u"	OK	2022/6/20	10:20:15
2	30u"MIN	56.3u"	OK	2022/6/20	10:20:17
3	30u"MIN	67.5u"	OK	2022/6/20	10:20:19
4	30u"MIN	62.4u"	OK	2022/6/20	10:20:21
2、表层电镀测试(Sn)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	100u"MIN	105.3u"	OK	2022/6/20	10:25:10
2	100u"MIN	104.7u"	OK	2022/6/20	10:25:12
3	100u"MIN	105.9u"	OK	2022/6/20	10:25:14
4	100u"MIN	107.4u"	OK	2022/6/20	10:25:16
3、表层电镀测试(Au)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	0.5u"MIN	0.52u"	OK	2022/6/20	10:30:32
2	0.5u"MIN	0.55u"	OK	2022/6/20	10:30:34
3	0.5u"MIN	0.53u"	OK	2022/6/20	10:30:36
4	0.5u"MIN	0.54u"	OK	2022/6/20	10:30:38

核准: 欠必锋

审核: 李娟

检验员: 但芬

电镀报告表

品名: DP+HDMI 39PIN 无弹片 (外壳)		版次:A. 0			
电镀规格:Ni:50u" min		日期:2022/2/16	页次:1/1		
厂商:金和源					
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪					
1、表层电镀测试 (Ni)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	50u"min	56.3u"	OK	2022/2/16	10:42:14
2	50u"min	58.6u"	OK	2022/2/16	10:42:16
3	50u"min	55.4u"	OK	2022/2/16	10:42:18
4	50u"min	54.5u"	OK	2022/2/16	10:42:20

核准: 欠必锋

审核: 李娟

检验员: 但芬

盐水喷雾实验报告

试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1216
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户	/	试验起始日期	2023年01月28日 20:00 时起
		DATE	2023年01月29日 08:00 时止
样品名称	DP+HDMI 39PIN 无弹片	试验数量	5PCS
P/N	DP21-0611-G21017		

试验条件 (TEST CONDITION)

- 1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10\text{g/L}$, PH值6.5-7.2).
- 2、试验室温度 (TEMP. IT THE SPRAY DHAMBR): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 3、盐水桶温度 (TEMP. OF SALE SOL' N TANK): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 4、压力桶温度 (TEMP. OF SAR SUPPLIERY): $47 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 5、试验室相对湿度 (R. H IN THE CHAMBER) 85%.
- 6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE): $1.00 \pm 0.01\text{Kg/cm}^2$.
- 7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE): 尼龙绳吊挂 $70^\circ - 90^\circ$.
- 8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOL' N) $1-2\text{mL}/(8 \text{ cm}^2\text{hr})$.
- 9、盐雾测试时间: 12小时 (H)

判定方法 (ADFUSGD METHOD)

试验后以20倍放大镜观察、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处), 即判定合格. (Inspext the ecimen at 20 xmagnification no blue or green corrosion products are acceptable)

样品序号	试验后现象	判定
	PHENOMENON AFTER TEST	COMMENT
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK

核准: 欠必锋

审核: 李娟

试验员: 但芬

鉅鼎銅材廠檢驗報告單

公司名稱 Customer	鉅鼎銅材廠檢驗報告單				重量 Weight(kg)	1078	出貨日期 Date	2021/11/23		
品名 Article	標準 Standard No				尺寸 Dimension		狀態 Tenper	銅卷編號 Coil No		
C2680	JISH3100:2017				0.18*400		EH	1021-C-08		
化學成分Chemical Compositions(%)										
元素 Element	Cu %	Zn%	Pb%	Fe%	\	\	\	\	化學成分	雜質
規範 Spec	64.0-68.0	餘量	<0.05	<0.05	\	\	\	\	合格	合格
實測 Actual	64.32	餘量	0.0036	0.0136	\	\	\	\	合格	合格
機械性質子Mechanical Properties										
項目 Item	結晶粒度 Grain Size Mm	硬度 Hardness Hv	抗拉強度 TensionStrength Mpa	伸長度 Elongation %	導電率 Electrical Conduc %IACS	彎曲試驗 Bending Test 180	表面粗度 Surface Roughness Ra(u m)	彎曲度 Camber mm/n		
規範MAX Spec	\	170-190	490-610	\	\	\	\	\		
實測 Actual	\	178	574	5	\	\	\	\		

品質部



佛山市顺德区天硕贸易有限公司

Foshan Shunde Tianshuo Trade Company Limited

日期: 2021-10-19

编号: FB2110136

收货单位PURCHASER: _____ 检验标准SPECIFICATION: <u>JIS G 3141</u>				产品名称: <u>SPCC-SD</u> 检验情况: <u>合格</u>											
产品规格 SPECIFICATION MM	钢卷号 COIL. NO	材质牌号 SYMBOL OF QUALITY	净重 WEIGHT KG	化学成份CHEMICAL COMPOSITION							力学性能MECHANICAL PROPERTIES				
				Fe %	C %	Mn %	Si %	P %	S %	AI %	抗拉强度T.S Mpa	延伸率EL (%)	屈服强度Y.S Mpa	杯突 (mm)	硬度 (HV)
0.30x1250	DL45657	SPCC-SD	7835	99	0.031	0.17	0.07	0.22	0.24		361	29	259		143
0.30x1250	DL45658	SPCC-SD	7690	99	0.032	0.16	0.07	0.21	0.22		362	30	256		141

质量控制中心:

审核: 谢和钢

制表人: 胡万银

