

## 承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): U327-0515-G67018

品名规格 (PronameSpec): 3.0AF SMT 沉板蓝铜

送样日期 (Delivery Date):2021/11/24

承认日期 (Acknowledge Date):2021/11/24

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
江 梅	欠 必 锋	魏 红	唐 竹 君

地址:深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

hua@hlwconn.com

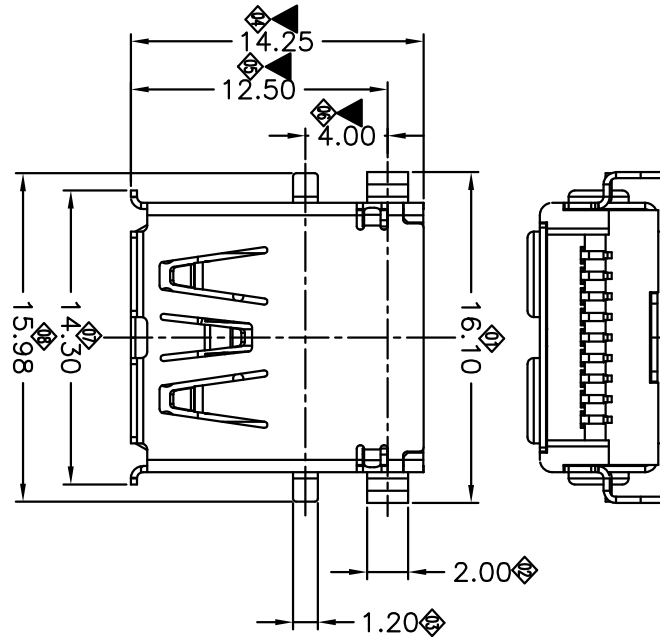
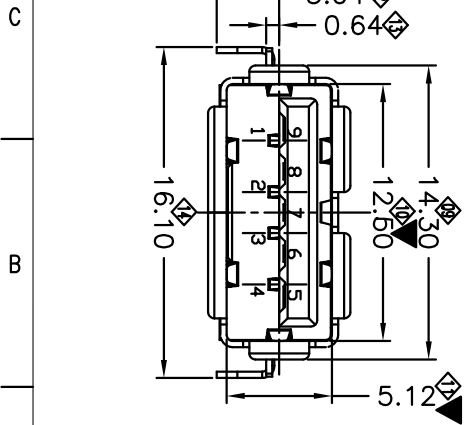
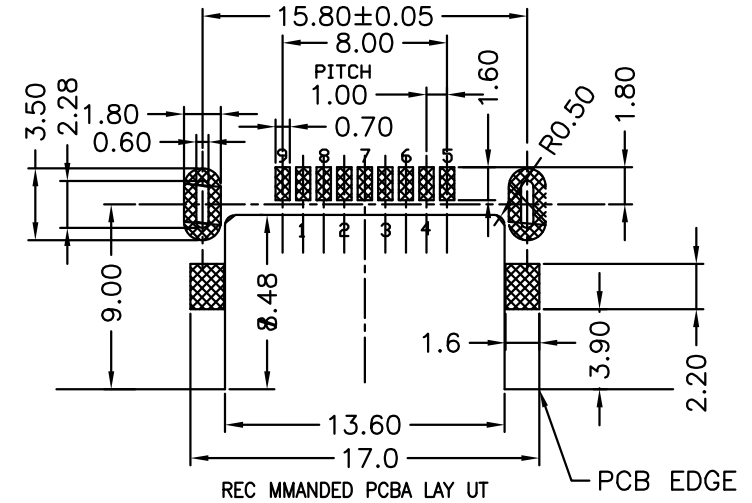
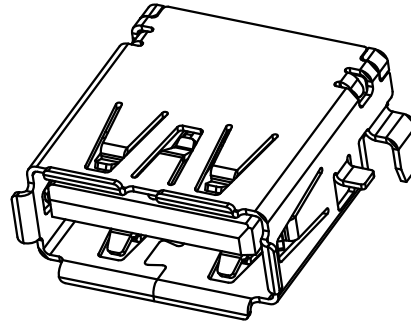
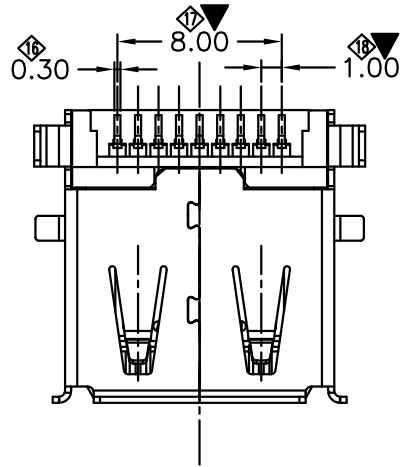
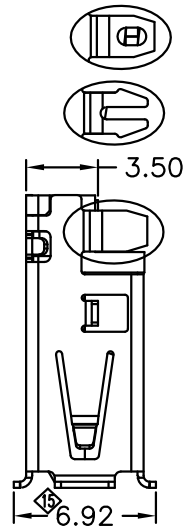
[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)

# 目 录

## Contents

图纸.....	Page03
产品规格书.....	Page04-08
产品检测报告.....	Page09-10
尺寸测试报告.....	Page11
电镀报告.....	Page12-13
盐雾报告.....	Page14
材质证明.....	Page15-16
SGS.....	Page17-50

REV.	ECN.NO.	APPD.
A0	/	/



Remark:

1.MATERIAL:

- 1.1 Housing:thermoplastic plastics.
- 1.2 terminals:Copper Alloy
- 1.3 Front Shell:Copper Alloy/SPCC.  
Middle Shell:SPCC

2.characteristics:

- 2.1 Rating Voltage : 30V AC.
- 2.2 Rating Current:PIN1&PIN4(Vbus&Correponding ground PIN)  
1.8A MAX Other PINS 0.25A min.
- 2.3 Contact Resistance:PIN1&PIN4:30 mΩ MAX. Other PINS: 50 mΩ
- 2.4 Insulation Resistance:100 MΩ MIN.
- 2.5 Withstanding Voltage:AC 100V between adjacent contacts
- 2.6 Mating force: 3.57Kgf MAX(35N MAX)
- 2.7 Extraction force:1Kgf Min(9.8N Min)
- 2.8 Life test:1500Cycles MIN.
- 2.9 Temperature Range: -30℃~+80℃.

U327-0515-G67018

- 5:铜壳镀镍
- 1:吸塑盒
- G:半金G/Fu
- 7:蓝色
- 6:LCP

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		深圳市华联威电子科技有限公司 HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO.;LTD.				
.XXX ±0.10	X' ±3'					
.XX ±0.20	.XX' ±2'	APPROVED	PART NAME: USB 3.0 AF SMT沉板3.5mm			
.X ±0.30		CHECKED	PART No: U327-0515-G67018			C
		DRAWED weihong	PROJECTION:	UNIT:	SCALE	SHEET
		DATE 2021.09.06		mm	1:1	10F1
						REV. A0

## USB3.0系列产品SPEC

版本版次: C

制定日期 20200707

适用范围 通用

## 1. Scope (范围)

## 1.1 Contents(内容)

This specification covers the performance, tests and quality requirements for the Electronics USB3.0 Connector.  
(此份产品规格适用于USB3.0连接器的产品功能, 测试方法及质量要求)

## 2. Requirements (要求):

## 2.1 Rating(额定条件)

A. Voltage rating(额定电压):30V AC

B. Current rating(额定电流):1.5A

C. Operation Temperature Range(操作温度范围):-25°C to +85°C

## 3. Test Condition(测试条件):

3.1 Temperature range(温度范围):-+15°C to +45°C

3.2 Humidity range (湿度范围):25% to 85%

## 4. Test Methods and Requirements:(测试方法及要求)

## 4.1 Examination of product (产品外观)

4.1.1	Examination of Product 产品外观	Visual 目视	No peeling off the plating deformation of the base or damage. 不得有电镀层剥落, 塑料变形或破损
-------	--------------------------------	--------------	---

## 4.2. Electrical Performance(电气性能)

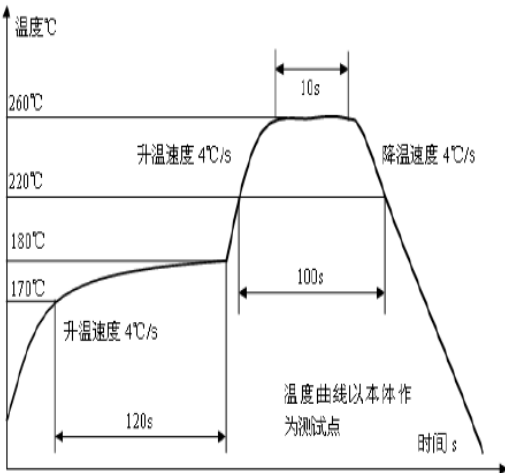
4.2.1	Contact Resistance 接触阻抗	(EIA-364-06B) Mated connectors, Contact: measure by dry circuit, 30 m Volts maximum,20 mA 配对的连接器, 端子: 测试端子在回路中施加直流最大30mV; 20mA的电流再测端子的电阻值	Initial Contact resistance Excluding conductor Resistance:30 mΩ max (Target design value) 接触电阻初始值最大不能超过30 mΩ (目标设计值)
4.2.2	Dielectric Withstanding Voltage (耐高压)	(EIA-364-20C) Unmated connectors, apply 500V AC (RMS.) for 1 minute between adjacent terminals of ground. 配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上500V的交流电压1分钟	1. No Breakdown or flashover 2. Leakage current:0.5mA Max 1. 不能有损坏或跳火花 2. 漏电流<0.5mA
4.2.3	Insulation Resistance 绝缘阻抗	(EIA-364-21C) Unmated connectors, apply 500V DC for 1 minute between adjacent terminals of ground. 配对的连接器在相邻的端子或接地之间通上500V的直流电压1分钟	100MΩ min (unmated) 需大于100 MΩ (插拔配合)

## 4.3 Mechanical Performance(机械性能)

4.3.1	Insertion/Withdrawal Force 插入力/拔出力	(EIA-364-13) Insertion and withdrawal speed: 25mm/minute. 插入和拔出的速度为25mm/分	Maximum insertion force 35N ; 插入力不超过35N(3.57kg); Withdrawal force 10N Min; 拔出力最小10N (1.02kg);
-------	---------------------------------------	---	--

4.3.2	Durability test 耐久测试	(EIA-364-09) Measure contact and shell resistance after the Following. Automatic cycling:1500 cycles at 100±5 Cycles per hour. 以每小时100±5插拔次数测试1500循环后测量端子和外壳的接触阻抗 Measure contact and shell resistance after the Following. Automatic cycling:200 cycles at 100±5 Cycles per hour. 以每小时100±5插拔次数测试200循环后测量端子和外壳的接触阻抗	Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value: 50 milliohms maximum. 端子: 从初始值开始变化量小于50mΩ Maximum insertion force 35N 插入力不超过35N(3.57kg) EXTRACTION FORCE(200 TEST):10N MIN 拔出力(200次后测试后):10N最小 EXTRACTION FORCE(1500 TEST):8N MIN 拔出力(1500次后测试后):8N最小
4.3.3	Stawn reweft test 吊重测试	After 20 times of good product insertion, the weight of the product was lifted to 10N (1.02kg F) Min.The time is 3 seconds 良品插拔20次后, 产品吊重10N (1.02KG f) Min的砝码;时间为3秒	Meet the lifting weight USB AM PLUG within 3 seconds weight does not drop. 满足吊重 USB AM PLUG 3秒内砝码不掉落
4.3.4	Vibration 振动	(EIA-364-28条件3) Amplitude:1.52mm P-P or 147m/s <sup>2</sup> {15G} Sweep time: 50-2000-50Hz in 20 minutes. Duration: 12 times in each (total of 36 times) X, Y, Z, axes. Electrical load DC 100mA current shall be flowed during the test.(ANSI/EIA-364-28 Condition III) 在直流100毫安通电状态下测试, 在X,Y,Z垂直3方向上, 频率50-2000-50赫兹(加速度往复20分钟), 全振幅1.52mm P-P或147 m/s <sup>2</sup> {15G}, 每轴12回计36回	Appearance: No damage 外观: 无损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value:30mΩ Max. 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 间断性: 不超过1微秒
4.3.5	Physical shock 冲击性	(EIA-364-27条件A) Pulse width: 11msec Waveform: Half-sine 490m/s <sup>2</sup> (50G) 3 strokes in each X, Y, Z axes. (ANSI/EIA-364-27 condition A) 周期: 11msec 冲击波形: 正弦半波490m/s <sup>2</sup> (50G) 3循环在X, Y, Z轴	Appearance: No damage 外观: 无损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ Discontinuity: 1μ sec Max. 间断性: 不超过1微秒
4.4 Environmental Performance			
4.4..1	Thermal shock test 冷热冲击	EIA-364-32C条件1) 10 cycles of:10个循环, a)-25±3℃ for 30 minutes b) +85±3℃ for 30 minutes	Appearance: No Damage. 外观: 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ
4.4..2	Solder ability 焊锡性	(EIA-364-52) To be sipped in the solder bath 245±5℃ Coverage for 3 seconds. 将焊锡脚浸在245±5℃的锡炉中<3秒	The inspected area of each lead must have 90% solder coverage minimum 表面粘锡面积不少于90%

4.4..3	Humidity 恒温恒湿	<p>(EIA-364-31B)</p> <p>(A) Mate connectors together and perform the test as follows配对的连接器测试条件 Temperature: +25°C to +85°C(温度: +25°C到+85°C) Relative Humidity: 90% to 95%(相对湿度: 90%到95%) Duration:4 cycles(96 hours) (持续时间: 4个循环共168小时)</p> <p>Upon completion of the test, specimens shall be conditioned ambient room conditions for 24 hours, after which the specified measurements shall be performed.试验完成后, 样品放置于室温条件中24小时后再进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage 外观, 没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ</p>
4.4..4	Humidity- Temperature cycle 温湿度循环	<p>EIA 364-31</p> <p>Expose mated connectors to a temperature of 40±2°C with RH of 90-95% for 96 hrs. Remove surface moisture and air dry for 24 hrs. Prior to measurement 将配对连接器暴露在温度为40±2°C、RH为90-95%的环境中96小时。去除表面水分, 风干24小时。测量之前</p>	<p>Appearance: No damage 外观: 无损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value:30mΩ Max. 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 间断性: 不超过1微秒</p>
4.4..4	Salt Spray 盐水喷雾	<p>EIA-364-26B)</p> <p>Mated connector expose to 5% salt concentration for 12 hours at temperature 35+2°C.Only the Terminal salt spray for 24 hours35+2°C. After the test specimens shall be washed with running water and dried naturally; 产品连接器暴露在5%盐浓度, 温度35+2°C下12小时。仅终端盐雾35+2°C 24小时。试验后用自来水冲洗, 自然晾</p>	<p>No detrimental corrosion( Solder end solder foot is not required and the case is not bent) 产品无氧化, 锈蚀(端子焊脚镀锡处不作要求及外壳折弯)</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ</p>
4.4..5	Cold resistance (Unmated) 冷阻抗	<p>(EIA-364-17B)</p> <p>Unmated connectors and expose to -25±3°C for 168 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 没配对的连接器放置于-25±3°C温度中168小时, 当完成实验后, 样品放置一般环境中1到2小时后, 在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观: 没有损坏</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ</p>

4.4..6	Heat resistance (Unmated) 热阻抗	<p>(EIA-364-17B) Mated connectors and expose to 85±2℃ for 168 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>配对的连接器放置于85±2℃温度中168小时，当完成实验后，样品放置一般环境中1到2小时后，在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观：没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子：从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳：从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4..7	Thermal Aging 高温老化	<p>(EIA-364-31B, Condition 4, Method A) Unmated connectors and expose to +85±2℃ for 168 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed.</p> <p>没配对的连接器放置于+85±2℃温度中168小时，当完成实验后，样品放置一般环境中1到2小时后，在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观：没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子：从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳：从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4.8	Resistance to Soldering Heat	<p>for wave soldering : mil-std-202f,method 210 A,test condition B 波峰焊：mil-std-202f, method 210 A, 试验条件B Pre-heat : 80℃, 60 Seconds 预热:80℃, 60秒 Temperature : 260 ± 5 °C 温度:260±5℃ Immersion duration : 10 ± 1 sec. 浸泡时间:10±1秒。</p> <p>for manual soldering :手动焊接: mil-std-202f,method 210 A,test condition A Pre-heat : No 预热:没有 Temperature : 350 ± 10 °C 温度:350±10℃ Immersion duration : 3.5±0.5 sec. 浸泡时间:3.5±0.5秒</p> <p>for reflow soldering eiajrcx 0101/102: 用于回流焊eiajrcx 0101/102: Pre-heat : 150(Min)~200(Max)℃, 预热 60 ~180 Seconds Temperature : 260 ± 5 °C 温度:260±5℃ Immersion duration : 10~40 sec. 浸泡时间:10~40秒。</p>  <p>温度曲线以本体作为测试点</p>	<p>No physical damage shall occur. 不可有损坏 Reflow welding is not applicable to PBT 回流焊不适用于PBT</p>

Note 1: Shall meet visual requirements, show no physical damage, and meet requirement of additional tests as specified in the test sequence in Figures 2

说明1: 测试要求不能有物理损坏, 测试依据表格二的顺序进行

3.Product Qualification And Requalification Test:产品测试顺序表 Figure 2

Test or Examination	Test Group													
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
Test Sequence														
4.1.1.Examination of Product 产品外观	1,9	1,3	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1
4.2.1.Contact Resistance 接触阻抗	2,8		2,4		2,4	2,4	2,4		2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	
4.2.2.Dielectric Withstanding Voltage	3,7													
4.2.3.Insulation Resistance 绝缘阻抗	4,6													
4.3.1.Insertion/Withdrawal force 插拔力		2												
4.3.2.Durability 寿命测试			3											
4.3.3.Vibration 振动性					3									
4.3.4.Physical shock 冲击性						3								
4.4.1.Thermal shock test 冷热冲击							3							
4.4.2.Solderability 焊锡性								2						
4.4.3.Humidity 恒温恒湿	5								3					
4.4.4.Salt Spray 盐水喷雾										3				
4.4.5.Cold resistance 冷阻抗											3			
4.4.6.Heat resistance 热阻抗												3		
4.4.7.Thermal Aging 高温老化													3	
4.4.8.for wave soldering 波峰焊测试														2
NO. of Test samples(Min.) 测试样	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

NOTE 2: (a) Numbers indicate sequence in which tests are performed.

(b) Discontinuities shall not take place in this test group, during tests.

说明 2: (a)测试依照矩阵要求数量进行。

(b)在测试中, 群组测试不能间断

核准: 唐竹君

制作人: 魏红





4	Temperature cycling test	Temperature: 7025°C Duration:5 cycle	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
---	--------------------------	---	--	--------------------	------	------	------	------	------	---	--

**四. 物理測試 PHYSICAL TEST**

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄 Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Salt spray test	Temperature: 35±2°C Concentration: 5±1 % Duration:12H	SALT SPRAY TESTER	No Oxidation	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Resistance to soldering heat test	Temperature: 260±5°C Duration:10±1sec	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Solder ability test	Temperature: 265±5°C Duration:3 sec	CONTROLLED CONSTANT-TEMP SOLDER POT	Soldering area 295%	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

判定 Result	<input checked="" type="checkbox"/> 合格 (ACCEPT) <input type="checkbox"/> 不合格 (REJECT)										
-----------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

核准 (Approver): 欠必鋒

測試 (Tester): 但芬



# 深圳市华联威电子科技有限公司

## 檢驗報告

首件檢驗
 入庫檢驗
 出貨檢驗
 客退檢驗
 退料檢驗
 其他
 2021年11月24日 版次:A1

料號	U327-0515-G67018	制令單號	/		送檢單位	工程部	首件製作者	裝配					
品名	3.0AF SMT沉板藍銅	客戶代號	/		批 量	/	送檢時間	/					
					數 量	5PCS	確認時間	/					
抽樣標準		<input checked="" type="checkbox"/> 單次 <input type="checkbox"/> 雙次			抽樣數	AQL	CRI:0	MAJ:0.4	MIN:0.65				
MIL-STD-105E(II)		<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加嚴 <input type="checkbox"/> 減量			( 5PCS )	ACC/REJ	0	/	/				
不良數:		CRI ( / )		MAJ ( / )		MIN ( / )		不良率(%)	/				
NO.	檢驗項目 單位:MM/G	檢測 儀器	檢 驗 記 錄					品管判定		CRI	MAJ	MIN	備注
			1	2	3	4	5	AC	RE				
尺 寸 測 量	6.92±0.20	D	6.95	6.93	6.92	6.95	6.93	√					
	3.50±0.20	D	3.60	3.62	3.60	3.58	3.61	√					
	0.30±0.20	D	0.33	0.32	0.35	0.31	0.32	√					
	8.00±0.20	D	8.02	8.05	8.03	8.04	8.01	√					
	16.10±0.20	D	16.05	16.06	16.08	16.04	16.05	√					
	14.30±0.20	D	14.45	14.40	14.42	14.43	14.42	√					
	15.98±0.20	D	15.96	15.93	15.94	15.92	15.93	√					
	12.50±0.20	D	12.60	12.62	12.63	12.64	12.65	√					
	14.25±0.20	D	14.40	14.39	14.42	14.38	14.37	√					
	16.10±0.20	D	16.03	16.00	16.05	16.03	16.04	√					
檢驗依據: <input checked="" type="checkbox"/> 《工程圖紙》 <input type="checkbox"/> 《檢驗規範》 <input type="checkbox"/> 《承認書》 <input type="checkbox"/> 樣品 <input type="checkbox"/> 其它													
檢測儀器:A游標卡尺 B千分尺 C厚薄儀 D投影鏡 E放大鏡 F顯微鏡 G錫爐 H插拔力器 I間位尺 J其它													
品保判定:		<input checked="" type="checkbox"/> 合格Accept <input type="checkbox"/> 退貨Reject <input type="checkbox"/> 特采Waive <input type="checkbox"/> 挑選Sort											

核准: 欠必鋒

審核: 刘联英

檢驗員: 但芬

## 电镀报告表

品名:3.0AF SMT 沉板(端子)		版次:A.0			
电镀规格:Ni40u",Sn40u",Au G/Fu"		日期:2021-08-25			
页次:1/1					
厂商:同华					
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪					
1、底层电镀测试(Ni)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	40u"MIN	60.5u"	OK	2021/8/25	10:20:15
2	40u"MIN	58.3u"	OK	2021/8/25	10:20:17
3	40u"MIN	67.5u"	OK	2021/8/25	10:20:19
4	40u"MIN	62.4u"	OK	2021/8/25	10:20:21
2、表层电镀测试(Sn)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	40u"MIN	115.3u"	OK	2021/8/25	10:25:10
2	40u"MIN	124.7u"	OK	2021/8/25	10:25:12
3	40u"MIN	118.9u"	OK	2021/8/25	10:25:14
4	40u"MIN	112.4u"	OK	2021/8/25	10:25:16
3、表层电镀测试(Au)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	0.5u"MIN	0.55u"	OK	2021/8/25	10:30:32
2	0.5u"MIN	0.53u"	OK	2021/8/25	10:30:34
3	0.5u"MIN	0.58u"	OK	2021/8/25	10:30:36
4	0.5u"MIN	0.59u"	OK	2021/8/25	10:30:38

核准: 欠必锋

审核: 刘联英

检验员: 但芬

## 电镀报告表

品名:3.0AF SMT 沉板外壳	版次:A.0	
电镀规格:Cu:40u", NI:50u"	2021/9/28	页次:1/1

厂商:金和源

测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪

### 1、底层电镀测试 (Cu)

数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	40u"min	62.5u"	OK	2021/9/28	14:00:12
2	40u"min	66.3u"	OK	2021/9/28	14:01:23
3	40u"min	69.7u"	OK	2021/9/28	14:02:35
4	40u"min	64.8u"	OK	2021/9/28	14:03:51

### 2、表层电镀测试 (NI)

数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	50u"min	53.2u"	OK	2021/9/28	14:00:12
2	50u"min	51.6u"	OK	2021/9/28	14:01:23
3	50u"min	52.1u"	OK	2021/9/28	14:02:35
4	50u"min	55.3u"	OK	2021/9/28	14:03:51

核准: 欠必锋

审核: 刘联英

检验员: 但芬

## 盐水喷雾实验报告

试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1216
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户	/	试验起始日期	2021年11月23日 20:00 时起
		DATE	2021年11月24日 08:00 时止
样品名称	3.0AF SMT 沉板蓝铜	试验数量	5PCS
P/N	U327-0515-G67018		

### 试验条件 (TEST CONDITION)

- 1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10\text{g/L}$ , PH值6.5-7.2).
- 2、试验室温度 (TEMP. IN THE SPRAY CHAMBER):  $35 \pm 1^\circ\text{C}$ .
- 3、盐水桶温度 (TEMP. OF SALT SOLUTION TANK):  $35 \pm 1^\circ\text{C}$ .
- 4、压力桶温度 (TEMP. OF AIR SUPPLY):  $47 \pm 1^\circ\text{C}$ .
- 5、试验室相对湿度 (R. H IN THE CHAMBER) 85%.
- 6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE):  $1.00 \pm 0.01\text{Kg/cm}^2$ .
- 7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE): 尼龙绳吊挂 $70^\circ - 90^\circ$ .
- 8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOLUTION)  $1-2\text{mL}/(8\text{ cm}^2\text{hr})$ .
- 9、盐雾测试时间: 12小时 (H)

### 判定方法 (ADJUDICATION METHOD)

试验后以20倍放大镜观察、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处), 即判定合格. (Inspect the specimen at 20 magnification no blue or green corrosion products are acceptable)

样品序号	试验后现象	判定
	PHENOMENON AFTER TEST	COMMENT
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK

核准: 欠必锋

审核: 刘联英

试验员: 但芬

东莞市煜春塑料科技有限公司

材质证明

主成份	含 量 LCP E130i 蓝色	备 注
LCP 树脂	69%±5%	
玻纤	30%±5%	
抗氧化剂	0.3%	
润滑剂	0.3%	
蓝色粉	0.4%	

# 鉅鼎銅材廠檢驗報告單

公司名稱 Customer	鉅鼎銅材廠檢驗報告單				重量 Weight(kg)	1078	出貨日期 Date	2021/11/23		
品名 Article	標準 Standard No				尺寸 Dimension		狀態 Tenper	銅卷編號 Coil No		
C2680	JISH3100:2017				0.18*400		EH	1021-C-08		
化學成分Chemical Compositions(%)										
元素 Element	Cu %	Zn%	Pb%	Fe%	\	\	\	\	化學成分	雜質
規範 Spec	64.0-68.0	餘量	<0.05	<0.05	\	\	\	\	合格	合格
實測 Actual	64.32	餘量	0.0036	0.0136	\	\	\	\	合格	合格
機械性質Mechanical Properties										
項目 Item	結晶粒度 Grain Size Mm	硬度 Hardness Hv	抗拉強度 TensionStrength Mpa	伸長度 Elongation %	導電率 Electrical Conduc %IACS	彎曲試驗 Bending Test 180	表面粗度 Surface Roughness Ra(u m)	彎曲度 Camber mm/n		
規範MAX Spec	\	170-190	490-610	\	\	\	\	\		
實測 Actual	\	178	574	5	\	\	\	\		

品質部

