

承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): MD21-1211-768

品名规格 (PronameSpec): PS2 上绿下紫 , 不带周期

送样日期 (Delivery Date): 2021/11/16

承认日期 (Acknowledge Date): 2021/11/18

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
将成英	欠必峰	魏红	唐竹君

地址: 深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

hua@hlwconn.com

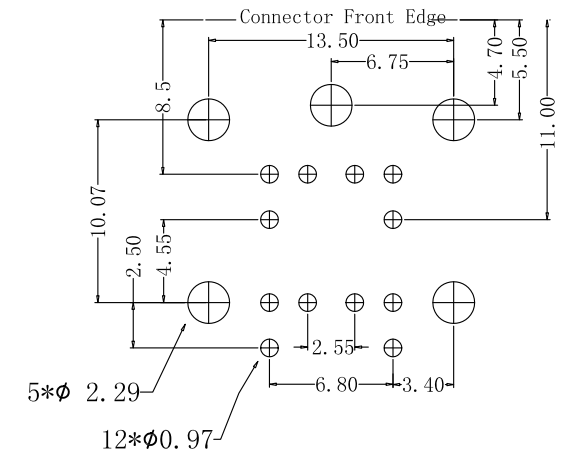
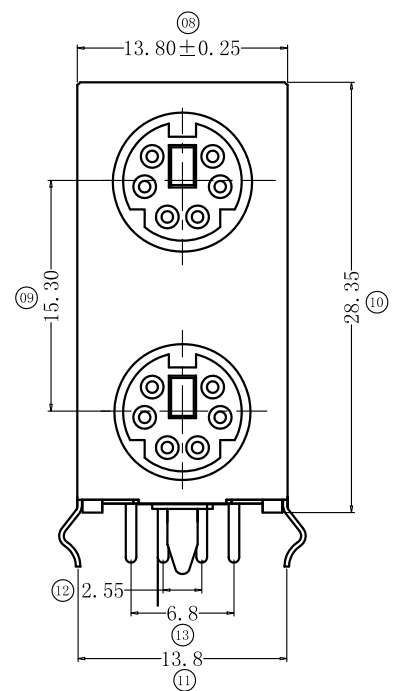
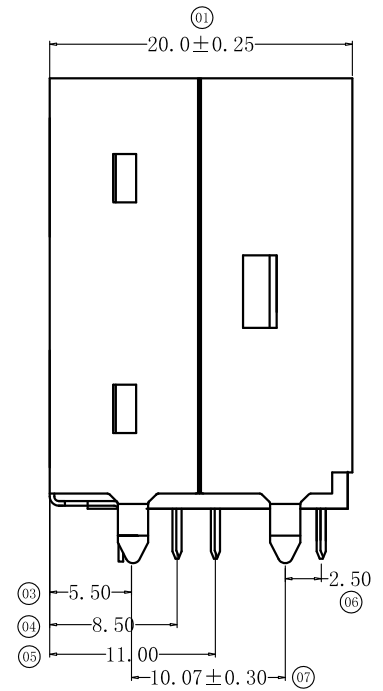
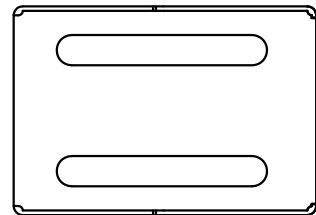
[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)

目 录

Contents

图纸.....	Page03-04
产品规格书.....	Page05-06
产品检测报告.....	Page07-09
尺寸测试报告.....	Page10
电镀报告.....	Page11-12
盐雾报告.....	Page13
材质证明.....	Page14-16
SGS.....	Page17-60

REV.	ECN.NO.	APPD.
/	/	ZFY
/	增加外壳材质管控	ZFY



Printed Circuit Board (PCB) Layout

備註：

塑膠體：PBT UL 94V-0
 端 子：C2680R-EH t=0.20±0.01mm
 Sn 100u" over Ni 50u"

△ 外 殼：SPCC 粗麻 t=0.30±0.02mm
 Ni 80u" over Cu 50u"

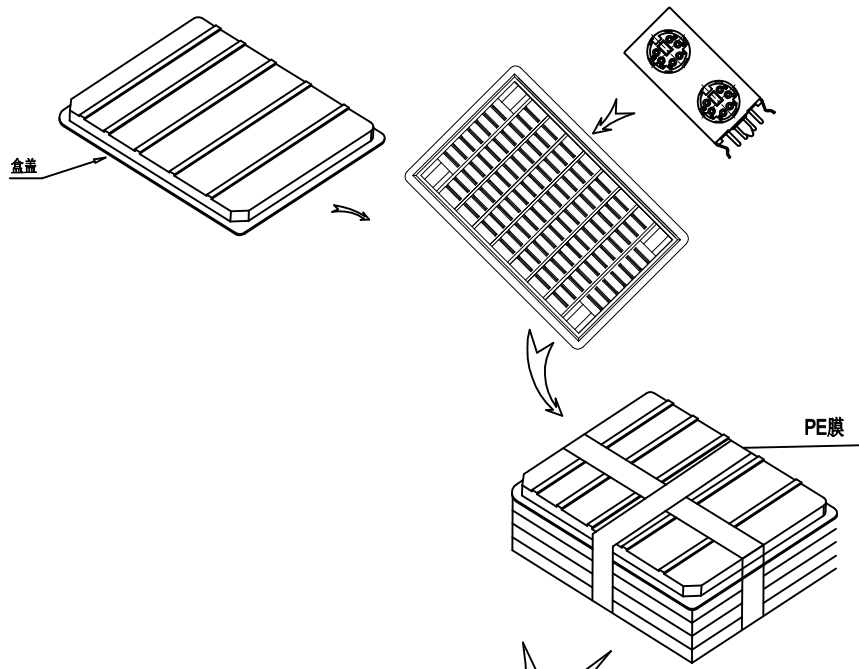
沾錫性：260° C±5° C/10秒過錫爐後沾錫面積95%以上

接縫處縫隙：0.25mm(Max.)

一般公差：±0.30 ±3°

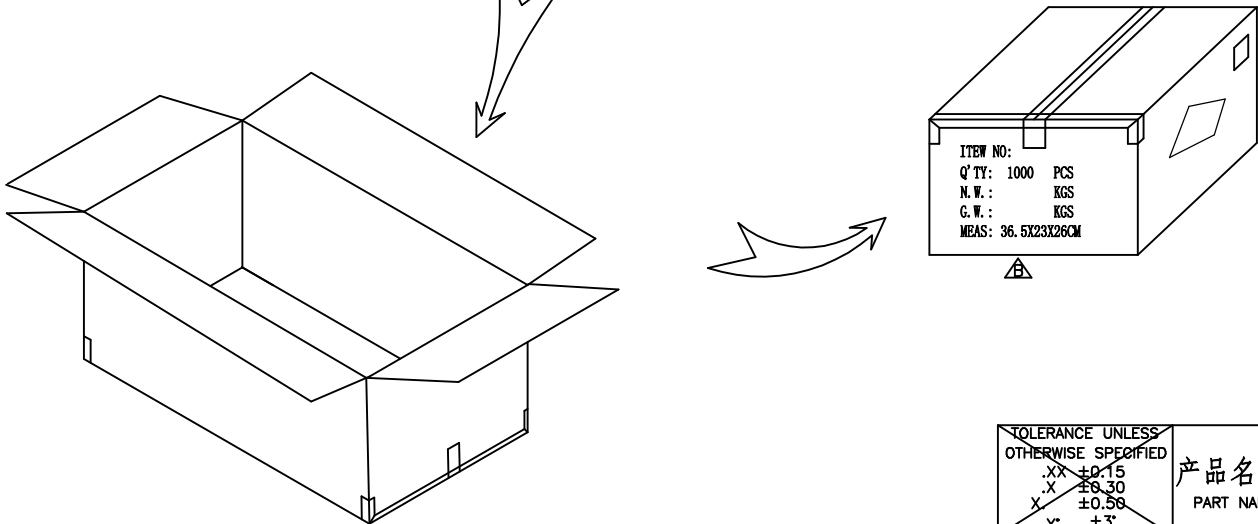
環保：依WI-CP-N001標準執行。

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO;LTD.			
.XXX ±0.10	.X' ±3'	HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO;LTD.			
.XX ±0.20	.XX' ±2'				
.X ±0.30					
APPROVED		PART NAME:	PS2 上绿下紫不帶周期		
CHECKED		PART No:	MD21-1211-768	C	
DRAWN	ZhangFenYan	PROJECTION:	UNIT:	SCALE	SHEET
DATE	2019.03.15		mm	1:1	10F1
					REV. B



备注:

1. 将全检后的良品如图示摆入专用PVC吸塑盒中, 每盒包装100PCS, 摆好后, 盖好上盖, 并用PE膜捆好
2. 将装好产品的吸塑盒放入规格为 **36.5X23X26CM**的纸箱中, 每箱放10盒, 每箱装1000PCS.
3. 装好后用封胶纸将纸箱封好, 并在纸箱右上角贴上相应的产品标签, 环保标签. 及QC标签
4. 客户有特殊要求时按客户要求作业
5. 月份标签按月份标签作业规范进行



TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
.XX ±0.15
.X ±0.30
X ±0.50
.X* ±3*

产品名称 PART NAME:	PS2 包装规范
图号	B-058
	P

ITEM:	REVISION	REV BY	APPROVED	DATE	MATL:	SEE SPECIFICATION	APPROVED
					PROJECTION:	THIRD ANGLE PROJECTION	CHECKED
B	按照实际包装更改纸箱尺寸	Lijinfeng		2021. 01. 12	UNIT:	SCALE	REV(NO)
A	新版发行	Jack		2013. 11. 15	mm	1:1	B
						SHEET	DATE
						1 OF 1	2021. 01. 12

HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO;LTD.	
深圳市华联威电子科技有限公司	



TEST ITEM		REQUIREMENT	PROCEDURE
1	Examination of Product	Meets requirements of product drawing. No physical damage.	Visual inspection.
2	Operating Temperature	-55°C ~+105°C	
3	Storage Temperature	-40°C ~+85°C	
ELECTRICAL REQUIREMENT			
4	Rating Voltage	125V AC max	
5	Rating Current	1Amperes max	
6	Contact Resistance	[30] m Ohm Max(Initial) [50] m Ohm Max(Final)	Subject mated contacts assembled in housing to 20mV Max open circuit at 100mA Max. EIA-364-6B. Refer to Fig.3
7	Dielectric withstanding Voltage	No creeping discharge or flashover shall occur. Current leakage: 1.0mA MAX	[500]VAC for 1minute Test between adjacent circuits of unmated connector. EIA-364-20B
8	Insulation Resistance	[500] M Ohm Min.	Impressed voltage 500 VDC. Test between adjacent circuits of unmated connector. EIA-364-21C.
9	Temperature Rising	30°C Max. Under loaded rating current	Contact series-wired, apply test current of loaded rating current to the circuit, and measure the temperature rising by probing on soldered areas of contacts, after the temperature becomes stabilized deduct ambient temperature from the measured value.
Mechanical Requirement			
10	Connector Mating Force	4.5 kgf Max.	Operation Speed : [7.5±3] mm/min. Measure the force required to mate connector. EIA-364-13B
11	Connector Unmating Force	0.9 kgf Min.	Operation Speed : [7.5±3] mm/min. Measure the force required to unmate connector. EIA-364-13B
12	Durability	See Note	Operation Speed : [250] cycle/hour. Durability Cycles : 100 Cycles EIA-364-9C



深圳市华联威电子科技有限公司

MINDIN系列產品SPEC

TEST ITEM	REQUIREMENT					PROCEDURE				
Temperature Rising								2		
Mating Force		3, 7								
Unmating Force		4, 6								
Durability		5								
Vibration			3							
Mechanical Shock			4							
Solderability										2
Resistance to Soldering									2	
Thermal Shock				3						
Humidity Temperature	4				3					
Temperature Life						3				
Salt Spray							3			
備注	無客戶指定增加測試項目外，依照此標準進行產品可靠性評估。									

審核：甘汶鑫

制定：何星



深圳市华联威电子科技有限公司
SHENZHENHUALIANWEIELECTRONICS CO., LTD.

測試報告

TEST REPORT

產品名稱 Part Name	PS2上绿下紫 不帶周期	測試日期 Date of Testing	2021.11.16 ~ 2021.11.18	報告編號 Report NO.	MD20211118-06
產品型號 Part Name	MD21-1211-768	樣品數量 Quantity	5PCS	測試環境 Measuring Environment	濕度Temp:18~21°C 相對濕度R.H.:49%~57%

一.電性測試 ELECTRICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Contact resistance	Test current:100mA max	DIGITAL MICRO-OHMMETER	30 mΩ Max	16.62 mΩ	17.34 mΩ	17.55 mΩ	18.31 mΩ	18.86 mΩ	P	
2	Insulation resistance	Test voltage:500VDC Operation stated:1min	ULTRA HIGH RESISTANCE METER	500 MΩ Min	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Dielectric withstand voltage	Test voltage:500VAC Cut-off current:1mA Operation stated:1 min	BREAKDOWN TESTER	No discharge or flashover occur	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

二.機械特性測試 MECHANICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Durability test	Rate:250cycles/hour Total: 100 cycles	LIFE TESTER FOR CONNECTOR	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Mating Force	45 Newtons maximum at a maximum rare of 7.5mm per minute	Insertion force testing machine	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Un-Mating Force	9 Newtons minimum at a maximum rare of 7.5mm per minute	Insertion force testing machine	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

三.環境特性測試 ENVIRONMENTAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Humidity-Temperature cycle	Temperature: 40±2°C Humidity: 90~95% Duration:168H	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Heat test	Temperature: 70±2°C Duration:168H	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

3	Cold test	Temperature: $-25 \pm 3^{\circ}\text{C}$ Duration:168H	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
4	Temperature cycling test	Temperature: $70 \sim -25^{\circ}\text{C}$ Duration:5 cycle	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

四.物理測試 PHYSICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄 Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Salt spray test	Temperature: $35 \pm 2^{\circ}\text{C}$ Concentration: $5 \pm 1\%$ Duration:12H	SALT SPRAY TESTER	No Oxidation	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Resistance to soldering heat test	Temperature: $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ Duration: $10 \pm 1\text{sec}$	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Solder ability test	Temperature: $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ Duration: $10 \pm 1\text{sec}$	CONTROLLED CONSTANT-TEMP SOLDER POT	Soldering area $\geq 95\%$	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
判定 Result		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 (ACCEPT) <input type="checkbox"/> 不合格 (REJECT)									

審核(Approver): 汪志根

測試(Tester): 但芬



深圳市华联威电子科技有限公司

檢驗報告

首件檢驗
 入庫檢驗
 出貨檢驗
 客退檢驗
 退料檢驗
 其他

2021年3月3日 版次:A1

料號	MD21-1211-768	制令單號	/	送檢單位	工程部	首件製作者	裝配
品名	PS2 上綠下紫不帶周期	客戶代號	/	批 量	/	送檢時間	/
				數 量	5PCS	確認時間	/
抽樣標準		<input checked="" type="checkbox"/> 單次 <input type="checkbox"/> 雙次		抽樣數	AQL	CRI:0 MAJ:0.40	MIN:0.65
MIL-STD-105E(II)		<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加嚴 <input type="checkbox"/> 減量		(5PCS)	ACC/REJ	0	/

不良數: CRI (/) MAJ (/) MIN (/) 不良率(%) /

NO.	檢驗項目 單位:MM/G	檢測 儀器	檢 驗 記 錄					品管判定		CRI	MAJ	MIN	備注
			1	2	3	4	5	AC	RE				
尺寸 測 量	20.0±0.25	A	20.09	20.11	20.08	20.07	20.10	✓					
	5.50±0.20	D	5.53	5.54	5.51	5.50	5.52	✓					
	8.50±0.20	D	8.51	8.52	8.53	8.50	8.51	✓					
	11.00±0.20	D	11.04	11.02	11.03	11.01	11.01	✓					
	10.07±0.30	D	2.51	2.52	2.53	2.51	2.50	✓					
	2.50±0.20	D	2.53	2.54	2.56	2.54	2.53	✓					
	13.80±0.25	A	13.81	13.82	13.84	13.80	13.81	✓					
	15.30±0.20	D	15.31	15.32	15.30	15.34	15.35	✓					
	28.35±0.20	A	28.30	28.37	28.36	28.34	28.35	✓					
	2.55±0.20	D	2.53	2.54	2.55	2.56	2.51	✓					
	6.8±0.20	D	6.87	6.89	6.85	8.86	6.84	✓					
	13.8±0.20	D	13.82	13.84	13.85	13.86	13.87	✓					

檢驗依據: 《工程圖紙》 《檢驗規範》 《承認書》 樣品 其它

檢測儀器:A游標卡尺 B千分尺 C厚薄儀 D投影鏡 E放大鏡 F顯微鏡 G錫爐 H插拔力器 I間位尺 J其它

品保判定: 合格Accept 退貨Reject 特采Waive 挑選Sort

核 准 APP	蒋发俊	審 核 CHK	/	檢 驗 員 INSPBY	董丙申
------------	-----	------------	---	-----------------	-----

保存期限:三年

保存部門:品保部

QR-M-003



深圳市华联威电子科技有限公司
电镀报告表

品名: PS2 上绿下紫不带周期 (端子)		版次:A. 0			
电镀规格:Ni50u", Sn100u"		日期:2021-11-5	页次:1/1		
厂商:同华					
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪					
1、底层电镀测试 (Ni)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	50u"MIN	66.3u"	OK	2021-11-5	14:30:04
2	50u"MIN	70.2u"	OK	2021-11-5	14:30:06
3	50u"MIN	63.8u"	OK	2021-11-5	14:30:08
4	50u"MIN	65.1u"	OK	2021-11-5	14:30:10
2、表层电镀测试 (Sn)					
数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	100u"MIN	124.6u"	OK	2021-11-5	14:35:27
2	100u"MIN	115.2u"	OK	2021-11-5	14:35:29
3	100u"MIN	128.5u"	OK	2021-11-5	14:35:31
4	100u"MIN	121.7u"	OK	2021-11-5	14:35:33

核准: 汪志根

审核: 刘联英

检验员: 但芬



深圳市华联威电子科技有限公司
电镀报告表

品名: PS2 上绿下紫 带周期	版次:A.0
电镀规格:Cu:50u",Ni:80u"	日期:2021-11-5 页次:1/1

厂商:同华
测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪

1、表层电镀测试 (Ni)

数据	测试标准	测点实测值	判定	测试日期	测试时间
1	80u"min	94.8u"	OK	2021-11-5	11:52:10
2	80u"min	96.2u"	OK	2021-11-5	11:52:12
3	80u"min	90.7u"	OK	2021-11-5	11:52:14
4	80u"min	92.5u"	OK	2021-11-5	11:52:16

2、底层电镀测试 (Cu)

数据	测试标准	测点实测值	判定	测试日期	测试时间
1	50u"min	62.8u"	OK	2021-11-5	11:57:08
2	50u"min	55.4u"	OK	2021-11-5	11:57:10
3	50u"min	60.3u"	OK	2021-11-5	11:57:12
4	50u"min	59.6u"	OK	2021-11-5	11:57:14

核准:汪志根

审核:刘联英

检验员:但芬



深圳市华联威电子科技有限公司

盐水喷雾实验报告

试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1344
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户		试验起始日期	2021年11月17日 20:00 时起
		DATE	2021年11月18日 08:00 时止
样品名称	PS2 上绿下紫不带周期	试验数量	5PCS
P/N	MD21-1211-768	QTY	
试验条件 (TEST CONDITION)			
1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10\text{g/L}$, PH值6.5-7.2.			
2、试验室温度 (TEMP. IT THE SPRAY DHAMBR): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.			
3、盐水桶温度 (TEMP. OF SALE SOL' N TANK): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.			
4、压力桶温度 (TEMP. OF SAR SUPPLIERY): $47 \pm 1^\circ\text{C}$.			
5、试验室相对湿度 (R.H IN THE CHAMBER) 85%.			
6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE): $1.00 \pm 0.01\text{Kg/cm}^2$.			
7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE): 尼龙绳吊挂 $70^\circ - 90^\circ$.			
8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOL' N) $1-2\text{mL}/(8 \text{ cm}^2\text{hr})$.			
9、盐雾测试时间: 12小时 (H)			
判定方法 (ADFUSGD METHOD)			
试验后以20倍放大镜观察、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处, 不包含镀锡区), 即判定合格.			
(Inspext the ecimen at 20 xmagnification no blue or green corrosion products are acceptable)			
样品序号	试验后现象		判定
	PHENOMENON AFTER TEST		COMMENT
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象		OK
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象		OK
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象		OK
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象		OK
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象		OK

核准: 汪志根

审核: 刘联英

试验员: 但芬

佛山市顺德区天硕贸易有限公司

Foshan Shunde Tianshuo Trade Company Limited

日期: 2021-10-19

编号: FB2110136

收货单位PURCHASER: _____				产品名称: _____ SPCC-SD											
检验标准SPECIFICATION: JIS G 3141				检验情况: _____ 合格											
产品规格 SPECIFICATION MM	钢卷号 COIL. NO	材质牌号 SYMBOL OF QUALITY	净重 WEIGHT KG	化学成份CHEMICAL COMPOSITION							力学性能MECHANICAL PROPERTIES				
				Fe %	C %	Mn %	Si %	P %	S %	AI %	抗拉强度T.S Mpa	延伸率EL (%)	屈服强度Y.S Mpa	杯突 (mm)	硬度 (HV)
0.30x1250	DL45657	SPCC-SD	7835	99	0.031	0.17	0.07	0.22	0.24		361	29	259		143
0.30x1250	DL45658	SPCC-SD	7690	99	0.032	0.16	0.07	0.21	0.22		362	30	256		141

质量控制中心:

审核: 谢和钢

制表人: 胡万银



鉅鼎銅材廠檢驗報告單

公司名稱 Customer	鉅鼎銅材廠檢驗報告單				重量 Weight(kg)	1078	出貨日期 Date	2021/11/23		
品名 Article	標準 Standard No				尺寸 Dimension		狀態 Tenper	銅卷編號 Coil No		
C2680	JISH3100:2017				0.18*400		EH	1021-C-08		
化學成分Chemical Compositions(%)										
元素 Element	Cu %	Zn%	Pb%	Fe%	\	\	\	\	化學成分	雜質
規範 Spec	64.0-68.0	餘量	<0.05	<0.05	\	\	\	\	合格	合格
實測 Actual	64.32	餘量	0.0036	0.0136	\	\	\	\	合格	合格
機械性質Mechanical Properties										
項目 Item	結晶粒度 Grain Size Mm	硬度 Hardness Hv	抗拉強度 TensionStrength Mpa	伸長度 Elongation %	導電率 Electrical Conduc %IACS	彎曲試驗 Bending Test 180	表面粗度 Surface Roughness Ra(u m)	彎曲度 Camber mm/n		
規範MAX Spec	\	170-190	490-610	\	\	\	\	\		
實測 Actual	\	178	574	5	\	\	\	\		

品質部



材 质 证 明

兹有我司邦奇塑料科技有限公司为贵司所提供的产品不防火原料 PBT 不防火加纤 577C 绿色，由以下物质组成：

物品名称：PBT 不防火加纤 577C 绿色

组成物质：PBT 环保树脂	65-75%
玻纤	28-30%
增韧剂	5%
润滑剂	0.2%
抗氧化剂	0.2%-0.3%
偶联剂	0.3%
其他	0.5%

建议成型：

1. 烘干温度 120-140℃
2. 烘干时间 2-4 小时
3. 成型温度 240-260℃

特此证明！

东莞市邦奇塑料科技有限公司

