

承 认 书

Approval Sheet

客户 (Customer): /

客户料号 (Cus .P/N): /

华联威料号 (HLW P/N): U326-053B-127011

品名规格 (PronameSpec): USB 3.0AF 侧插 90 度

送样日期 (Delivery Date): 2022/01/18

承认日期 (Acknowledge Date): 2022/01/20

Approved No:		客 户 Customer	
采 购 部 Purchasing Dept	品 质 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	确 认 Approved By
深 圳 市 华 联 威 电 子 科 技 有 限 公 司 SHEN ZHEN SHI HUA LIAN WEI ELECTRONICS TECHNOLOGY CO; LTD.			
业 务 部 Sales Dept	品 管 部 QC Dept	工 程 部 Engineering Dept	核 准 Checked By
蒋成英	欠必峰	魏红	唐竹君

地址: 深圳市龙华区观澜街道桂香社区观澜桂花路 307 号

TEL: 0755-28888886 28888866

hua@hlwconn.com

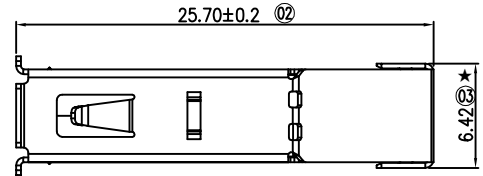
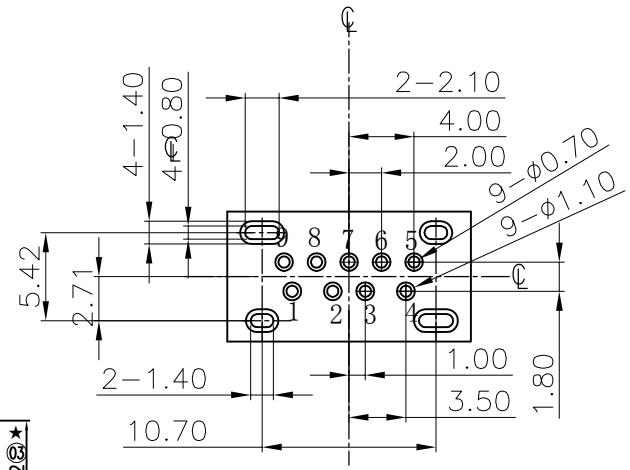
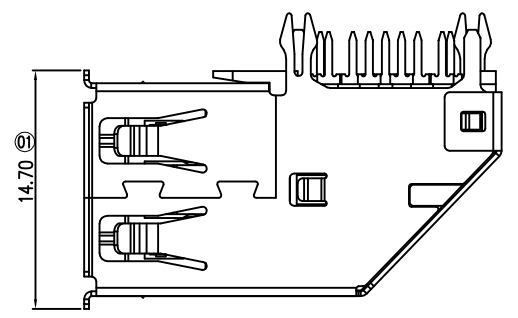
[Http://www.hlwconn.com](http://www.hlwconn.com)

目 录

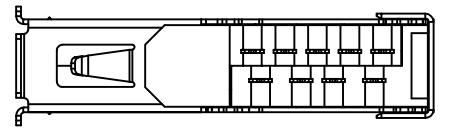
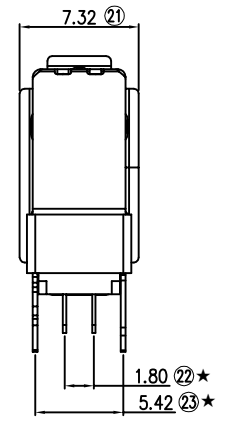
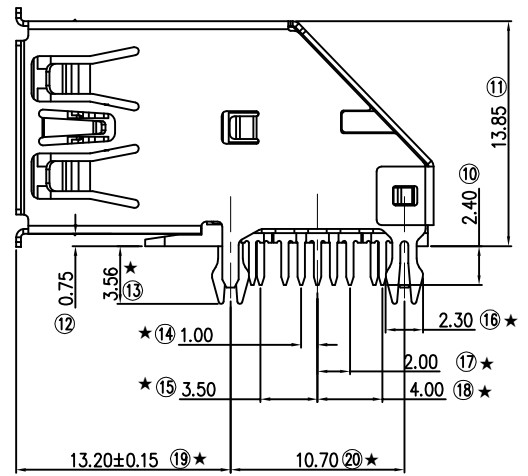
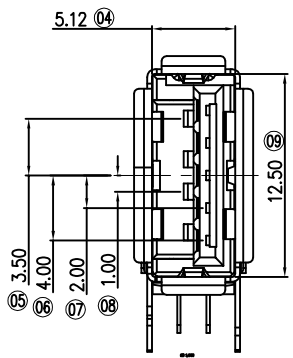
Contents

图纸.....	Page03-04
产品规格书.....	Page05-09
产品检测报告.....	Page10-11
尺寸测试报告.....	Page12
电镀报告.....	Page13-14
材质证明.....	Page15-17
盐雾报告.....	Page18
SGS.....	Page19-56

REV.	ECN.NO.	APPD.
A	XXXXXXXXXX	Qinyuhua



PCB LAYOUT (TOP VIEW)



SPECIFICATIONS:
 Contact current Rating:
 1.8 Amperes for pin1&pin4.
 0.25 Amperes other contacts
 Dielectric Withstanding Voltage:AC 100V(RMS)
 Insulation resistance:100Megohms Minimum.
 Contact Resistance:
 30mΩ Max for pin1&pin4
 50mΩMax for other contacts
 Mechanical Characteristics:
 Mating Force:35 Newtons.Maximum
 Unmating Force:10 Newtons.Minimum.
 8N Min After Durability

MATERIAL:
 Housing: PBT Blue UL94V-0
 Contact: copper alloy(T=0.20mm)
 Shell: SUS

PLATING:
 Contact: Gold Falsh Plated on contact area
 Tin Plated on solder area
 Nickel underplating over all
 Shell: Nickel Plated
 operating Temperature:-55*to+85*

U326-053X-XXXX11

- B: 不锈钢镀镍
- 5: 铜壳镀镍
- 1: 吸塑盒
- 0: 常规
- 2: 特殊包装
- 1: 半金1u"
- 3: 半金3u"
- 5: 半金5u"
- 7: 蓝色300C
- 8: 半金15u"
- A: 半金30u"
- G: Gold Flash
- 1: PA66
- 2: PBT
- 6: LCP

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
.XXX ±0.10	.X' ±3'
.XX ±0.20	.XX' ±2'
.X ±0.30	

FLW 深圳市华联威电子科技有限公司
 HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO;LTD.

Pin Number	Signal Name	Pin Number	Signal Name
1	VBUS	5	SSRX-
2	D-	6	SSRX+
3	D+	7	GND
4	GND	8	SSTX-
Shell	Shield	9	SSTX+

APPROVED		PART NAME:	USB 3.0 AF 侧插90度			
CHECKED		PART No:	U326-053B-X27011		C	
DRAWN	Qinyuhua	PROJECTION:	UNIT:	SCALE:	SHEET:	REV.
DATE	2021.09.10		mm	1:1	10F1	A

F

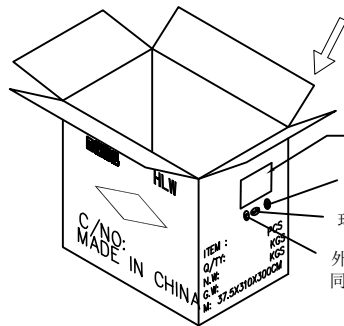
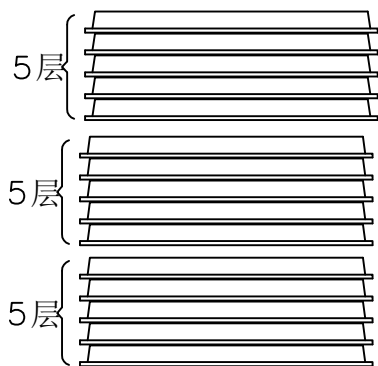
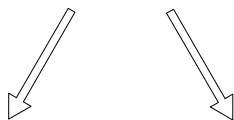
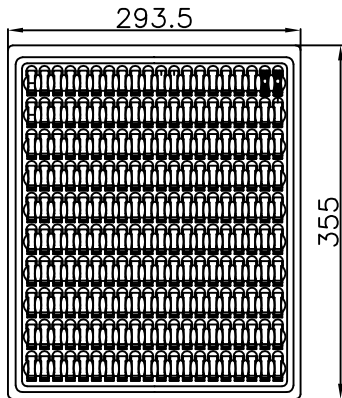
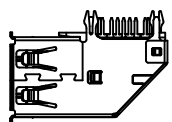
E

D

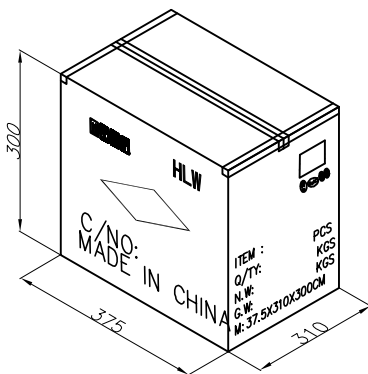
C

B

A



外箱标签粘贴处
 QC印章，加盖于标签右下方
 环保标签
 外壳为铜材时加贴铜标签
 同时内部每盘右上角加贴小铜标



适用以下产品包装:

USB 3.0 AF侧插90度
 USB 3.0 AF侧插90度B款 A包装

包装作业说明:

1. 将成品依次摆入吸塑盒中，每盒包装200PCS，摆好后，盖好上盖，各打四个订，5盘一捆，并在右上方贴上PASS标签。
2. 每5盘成品叠成一列，一箱装15盘，每箱装3000PCS。
3. 将装好的成品放入纸箱中，如有PE袋做好封口。
4. 贴上标签，用透明胶将外箱封为“工”形。
5. 尾数箱产品包装时用其他物品先填充以确保吸塑与外箱不能晃动。

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED
.XX ±0.15
.X ±0.30
X. ±0.50
.X* ±3*

产品名称 PART NAME:	USB3.0侧插包装规范	
图号	B-1060	P

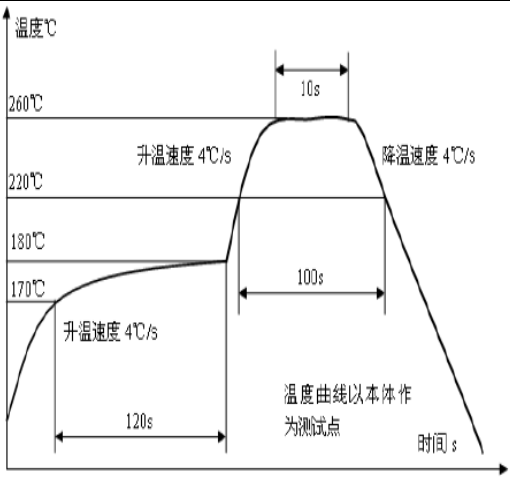
ITEM:	REVISION	REV BY	APPROVED	DATE	MATL:	SEE SPECIFICATION	APPROVED
AO	提高自动机装盘，优化包装规格	shen	shen	2021.09.14	PROJECTION:	THIRD ANGLE PROJECTION	CHECKED
					UNIT:	SCALE	REV(NO)
						1:1	AO
						SHEET	1 OF 1
						DATE	2021.09.14

深圳市华联威电子科技有限公司 HUA LIAN WEI TECHNOLOGY ELECTRONICS CO;LTD.	
---	--

4.3.1	Insertion/Withdrawal Force 插入力/拔出力	(EIA-364-13) Insertion and withdrawal speed: 25mm/minute. 插入和拔出的速度为25mm/分	Maximum insertion force 35N ; 插入力不超过35N(3.57kg); Withdrawal force 10N Min; 拔出力最小10N (1.02kg); EXTRACTION FORCE(AFTER TEST):8N MIN 拔出力(耐久测试后):8N最小
4.3.2	Durability 寿命测试	(EIA-364-09) Measure contact and shell resistance after the Following. Automatic cycling:1500 cycles at 100±5 Cycles per hour. 以每小时100±5插拔次数测试1500循环后测量端子和外壳的接触阻抗	Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value: 30 milliohms maximum. 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ Maximum insertion force 35N 插入力不超过35N(3.57kg) Withdrawal force 8N min 拔出力最小8N (0.82kg)
4.3.3	Vibration 振动	(EIA-364-28条件3) Amplitude:1.52mm P-P or 147m/s ² {15G} Sweep time: 50-2000-50Hz in 20 minutes. Duration: 12 times in each (total of 36 times) X, Y, Z, axes. Electrical load DC 100mA current shall be flowed during the test.(ANSI/EIA-364-28 Condition III) 在直流100毫安通电状态下测试, 在X,Y,Z垂直3方向上, 频率50-2000-50赫兹(加速度往复20分钟), 全振幅1.52mm P-P或147 m/s ² {15G}, 每轴12回计36回	Appearance: No damage 外观: 无损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value:30mΩ Max. 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 间断性: 不超过1微秒
4.3.4	Physical shock 冲击性	(EIA-364-27条件A) Pulse width: 11msec Waveform: Half-sine 490m/s ² (50G) 3 strokes in each X, Y, Z axes. (ANSI/EIA-364-27 condition A) 周期: 11msec 冲击波形: 正弦半波490m/s ² (50G) 3循环在X, Y, Z轴	Appearance: No damage 外观: 无损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ Discontinuity: 1μ sec Max. 间断性: 不超过1微秒
4.4 Environmental Performance			
4.4.1	Thermal shock test 冷热冲击	EIA-364-32C条件1) 10 cycles of:10个循环, a) -55±3°C for 30 minutes b) +85±3°C for 30 minutes	Appearance: No Damage. 外观: 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ
4.4.2	Solder ability 焊锡性	(EIA-364-52) To be sipped in the solder bath 245±5°C Coverage for 3 seconds. 将焊锡脚浸在245±5°C的锡炉中<3秒	The inspected area of each lead must have 90% solder coverage minimum 表面粘锡面积不少于90%

4.4..3	Humidity 恒温恒湿	<p>(EIA-364-31B)</p> <p>(A) Mate connectors together and perform the test as follows配对的连接器测试条件 Temperature: +25°C to +85°C(温度: +25°C到+85°C) Relative Humidity: 90% to 95%(相对湿度: 90%到95%) Duration:4 cycles(96 hours) (持续时间: 4个循环共96小时) Upon completion of the test, specimens shall be conditioned ambient room conditions for 24 hours, after which the specified measurements shall be performed.试验完成后, 样品放置于室温条件中24小时后再进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage 外观, 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ</p>
4.4..4	Salt Spray 盐水喷雾	<p>EIA-364-26B)</p> <p>Temperature: 35±2°C 温度: 35±2°C Concentration for salt: 5% 盐水浓度: 5% (1)Duration: 24H 持续时间: 24小时 Condition(条件): Contact plated gold more than 15u" (include 15 u"),and the material of shell for copper alloy, or stainless.端子镀金厚度大于等于15 u" 且壳体材质是铜合金或是不锈钢 (2) Duration: 12H 持续时间: 12小时 Condition(条件): Contact plated gold less than 15 u" ,and/or the aterial of shell for steel 端子镀金厚度小于15u" 且 /或壳体材质是铁材</p>	<p>No detrimental corrosion(Terminal solder tail unrequested) 产品无氧化, 锈蚀 (端子焊脚镀锡处不作要求)</p> <p>Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4..5	Cold resistance (Unmated) 冷阻抗	<p>(EIA-364-17B)</p> <p>Unmated connectors and expose to -25±3°C for 168 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 没配对的连接器放置于-25±3°C温度中168小时, 当完成实验后, 样品放置一般环境中1到2小时后, 在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观: 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ</p>
4.4..6	Heat resistance (Unmated) 热阻抗	<p>(EIA-364-17B)</p> <p>Mated connectors and expose to 85±2°C for 168 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 配对的连接器放置于85±2°C温度中168小时, 当完成实验后, 样品放置一般环境中1到2小时后, 在进行测试</p>	<p>Appearance: No Damage. 外观: 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ</p>

4.4.7	Thermal Aging 高温老化	(EIA-364-31B, Condition 4, Method A) Unmated connectors and expose to +85±2°C for 168 hours. Upon completion of the exposure period, the test specimens shall be conditioned at ambient room conditions for 1 to 2 hours, after which the specified measurements shall be performed. 没配对的连接器放置于+85±2°C温度中168小时,当完成实验后,样品放置一般环境中1到2小时后,在进行测试	Appearance: No Damage. 外观: 没有损坏 Contact Resistance 接触阻抗 Contact: Change from initial Value 30mΩ Max Shell Part: Change from initial Value 50mΩ Max 端子: 从初始值开始变化量小于30mΩ 外壳: 从初始值开始变化量小于50mΩ
-------	-----------------------	---	--

4.4.8	Resistance to Soldering Heat	for wave soldering : mil-std-202f,method 210 A,test condition B 波峰焊: mil-std-202f, method 210 A, 试验条件B Pre-heat : 80°C, 60 Seconds 预热:80°C, 60秒 Temperature : 260 ± 5 °C 温度:260±5°C Immersion duration : 10 ± 1 sec. 浸泡时间:10±1秒	No physical damage shall occur. 不可有损坏
		for manual soldering :手动焊接: mil-std-202f,method 210 A,test condition A Pre-heat : No预热:没有 Temperature : 350 ± 10 °C 温度:350±10°C Immersion duration :3.5±0.5 sec.浸泡时间:3.5±0.5秒	
		for Pre-heat 	

Note 1: Shall meet visual requirements, show no physical damage, and meet requirement of additional tests as specified in the test sequence in Figures 2

说明1: 测试要求不能有物理损坏, 测试依据表格二的顺序进行

3.Product Qualification And Requalification Test:产品测试顺序表 Figure 2

Test or Examination	Test Group													
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
Test Sequence														

4.1.1.Examination of Product 产品外观	1,9	1,3	1,5	1	1,5	1,5	1,5	1,3	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1
4.2.1.Contact Resistance 接触阻抗	2,8		2,4		2,4	2,4	2,4		2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	
4.2.2.Dielectric Withstanding Voltage	3,7													
4.2.3.Insulation Resistance 绝缘阻抗	4,6													
4.3.1.Insertion/Withdrawal force 插拔力		2												
4.3.2.Durability 寿命测试			3											
4.3.3.Vibration 振动性					3									
4.3.4.Physical shock 冲击性						3								
4.4.1.Thermal shock test 冷热冲击							3							
4.4.2.Solderability 焊锡性								2						
4.4.3.Humidity 恒温恒湿	5								3					
4.4.4.Salt Spray 盐水喷雾										3				
4.4.5.Cold resistance 冷阻抗											3			
4.4.6.Heat resistance 热阻抗												3		
4.4.7.Thermal Aging 高温老化													3	
4.4.8.IR-reflow 回流焊测试														2
NO. of Test samples(Min.) 测试样	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5

NOTE 2: (a) Numbers indicate sequence in which tests are performed.
(b) Discontinuities shall not take place in this test group, during tests.
说明 2: (a)测试依照矩阵要求数量进行。
(b)在测试中，群组测试不能间断

核准:

制作人:



測試報告

TEST REPORT

產品名稱 Part Name	USB 3.0AF側插90度	測試日期 Date of Testing	2022.01.19- 2022.01.20	報告編號 Report NO.	MD20220120-01
產品型號 Part Name	U326-053B-127011	樣品數量 Quantity	5PCS	測試環境 Measuring Environment	濕度Temp:18~21°C 相對濕度R.H.:49%~57%

一.電性測試 ELECTRICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Contact resistance	Test current:100mA max	DIGITAL MICRO-OHMMETER	30 mΩ Max	15.65 mΩ	15.25 mΩ	14.37 mΩ	15.41 mΩ	15.20 mΩ	P	
2	Insulation resistance	Test voltage:500VAC Operation stated:1min	ULTRA HIGH RESISTANCE METER	100 MΩ Min	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Dielectric withstand voltage	Test voltage:100VAC Cut-off current:0.5mA Operation stated:1 min	BREAKDOWN TESTER	No discharge or flashover occur	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

二.機械特性測試 MECHANICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Durability test	Rate:200cycles/hour Total: 1500cycles	LIFE TESTER FOR CONNECTOR	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Mating Force	35 Newtons maximum at a maximum rare of 12.5mm(0.492") per minute	Insertion force testing machine	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Un-Mating Force	10 Newtons minimum at a maximum rare of 12.5mm(0.492") per minute	Insertion force testing machine	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

三.環境特性測試 ENVIRONMENTAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄Testing Result					判定Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Humidity-Temperature cycle	Temperature: 40±2°C Humidity: 90~95% Duration:168H	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Heat test	Temperature: 70±2°C Duration:168H	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Cold test	Temperature: -25±3°C Duration:168H	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
4	Temperature cycling test	Temperature: 70~-25°C Duration:5 cycle	PROGRAM CONTROLLED TEMP. & HUMIDTY CHAMBER	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	

四.物理測試 PHYSICAL TEST

序號 NO.	測試項目 Testing Item	測試條件 Testing Conditions	測試設備 Testing Equipment	規格 SPEC	測試記錄 Testing Result					判定 Judge	
					1	2	3	4	5	Pass	Fail
1	Salt spray test	Temperature: 35±2°C Concentration:5±1 % Duration:12H	SALT SPRAY TESTER	No Oxidation	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
2	Resistance to soldering heat test	Temperature: 260±5°C Duration:10±1sec	OVEN	No physical damage	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
3	Solder ability test	Temperature: 265±5°C Duration:3 sec	CONTROLLED CONSTANT-TEMP SOLDER POT	Soldering area ≥95%	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	P	
判定 Result		<input checked="" type="checkbox"/> 合格 (ACCEPT) <input type="checkbox"/> 不合格 (REJECT)									

審核(Approver): 欠必峰

測試(Tester): 但芬



深圳市华联威电子科技有限公司

檢驗報告

首件檢驗
 入庫檢驗
 出貨檢驗
 客退檢驗
 退料檢驗
 其他

2022年01月20日 版次:A0

料號	U326-053B-127011		制令單位	/		送檢單位	工程		首件製作者	裝配			
品名	USB 3.0 AF 側插90度		客戶代號	/		批 量	/		送檢時間	/			
						數 量	5PCS		確認時間	/			
抽樣標準			<input checked="" type="checkbox"/> 單次 <input type="checkbox"/> 雙次			抽樣數 (5PCS)	AQL	CRI:0	MAJ:0.40	MIN:0.65			
MIL-STD-105E(II)			<input checked="" type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 加嚴 <input type="checkbox"/> 減量				ACC/REJ	0	/	/			
不良數:			CRI (/)		MAJ (/)		MIN (/)		不良率(%)		/		
NO.	檢驗項目 單位:MM/G	檢測 儀器	檢 驗 記 錄					品管判定		CRI	MAJ	MIN	備注
			1	2	3	4	5	AC	RE				
尺寸 測 量	25.70±0.2	D	25.76	25.74	25.75	25.79	25.77	√					
	6.42±0.20	D	6.45	6.44	6.40	6.39	6.42	√					
	5.12±0.20	D	5.19	5.22	5.18	5.23	5.26	√					
	12.50±0.20	D	12.45	12.48	12.50	12.57	12.55	√					
	13.85±0.20	D	13.81	13.86	13.85	13.88	13.90	√					
	3.56±0.20	D	3.55	3.50	3.58	3.55	3.51	√					
	1.00±0.20	D	0.99	0.98	1.02	1.00	1.05	√					
	3.50±0.20	D	3.38	3.40	3.39	3.42	3.44	√					
	2.30±0.20	D	2.30	2.35	2.39	2.37	2.31	√					
	2.00±0.20	D	2.03	2.06	2.04	2.09	2.11	√					
	4.00±0.20	D	4.01	3.98	4.03	4.07	4.04	√					
	13.20±0.15	D	13.10	13.15	13.20	13.18	13.12	√					
	10.70±0.20	D	10.70	10.65	10.62	10.69	10.72	√					
	1.80±0.20	D	1.72	1.75	1.79	1.81	1.75	√					
	5.42±0.20	D	5.32	5.35	5.38	5.42	5.40	√					
檢驗依據: <input checked="" type="checkbox"/> 《工程圖紙》 <input type="checkbox"/> 《檢驗規範》 <input type="checkbox"/> 《承認書》 <input type="checkbox"/> 樣品 <input type="checkbox"/> 其它													
檢測儀器:A游標卡尺 B千分尺 C厚薄儀 D投影鏡 E放大鏡 F顯微鏡 G錫爐 H插拔力器 I間位尺 J其它													
品保判定: <input checked="" type="checkbox"/> 合格Accept <input type="checkbox"/> 退貨Reject <input type="checkbox"/> 特采Waive <input type="checkbox"/> 挑選Sort													
核 准		欠必峰		審 核		/		檢 驗 員		但芬			

INSPBY

保存期限:三年

保存部門:品保部

QR-M-003



电镀报告表

品名:USB 3.0 AF 侧插90度(端子)	版次:A.0
电镀规格:Ni40u", Sn40u", Au1u"	日期:2021-09-04
页次:1/1	

厂商:同华

测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪

1、底层电镀测试(Ni)

数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	40u"MIN	66.5u"	OK	2021/9/4	14:12:15
2	40u"MIN	61.6u"	OK	2021/9/4	14:12:17
3	40u"MIN	75.2u"	OK	2021/9/4	14:12:19
4	40u"MIN	63.8u"	OK	2021/9/4	14:12:21

2、表层电镀测试(Sn)

数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	40u"MIN	62.9u"	OK	2021/9/4	14:20:05
2	40u"MIN	61.3u"	OK	2021/9/4	14:20:07
3	40u"MIN	63.3u"	OK	2021/9/4	14:20:09
4	40u"MIN	62.5u"	OK	2021/9/4	14:20:11

3、表层电镀测试(Au)

数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	1u"MIN	1.26u"	OK	2021/9/4	14:35:10
2	1u"MIN	1.35u"	OK	2021/9/4	14:35:12
3	1u"MIN	1.44u"	OK	2021/9/4	14:35:14
4	1u"MIN	1.36u"	OK	2021/9/4	14:35:16

核准: 欠必锋

检验员: 但芬



电镀报告表

品名: USB 3.0 AF 侧插90度外壳	版次:A.0
电镀规格:Cu:40u"Ni:50u"MIN	日期:2021/8/29
页次:1/1	

厂商:金和源

测试设备:CMI X-射线膜厚测试仪

1、底层电镀测试(Cu)

数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	40u"min	45.3u"	OK	2021/8/29	19:55:05
2	40u"min	48.5u"	OK	2021/8/29	19:55:57
3	40u"min	44.2u"	OK	2021/8/29	19:56:48
4	40u"min	45.6u"	OK	2021/8/29	19:57:31

2、表层电镀测试(Ni)

数据	测试标准	实测值	判定	测试日期	测试时间
1	50u"min	57.3u"	OK	2021/8/29	19:58:12
2	50u"min	55.6u"	OK	2021/8/29	19:59:04
3	50u"min	56.2u"	OK	2021/8/29	20:01:44
4	50u"min	58.3u"	OK	2021/8/29	20:02:36

核准: 欠必锋

检验员: 但芬



深圳市华联威电子科技有限公司

盐水喷雾实验报告

试验方法	盐水喷雾腐蚀试验法	参考资料	MIL-STD-1216
METHOD	NEUTRL SALT SPRAY CORROSION TEST	REF	
客户	/	试验起始日期	2022年01月19日 20:00 时起
		DATE	2022年01月20日 08:00 时止
样品名称	USB 3.0AF 侧插90度	试验数量	5PCS
P/N	U326-053B-127011		

试验条件 (TEST CONDDITION)

- 1、盐水溶解 (SALT SOLUTION: 浓度 $50 \pm 10\text{g/L}$, PH值6.5-7.2).
- 2、试验室温度 (TEMP. IT THE SPRAY DHAMBR): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 3、盐水桶温度 (TEMP. OF SALE SOL' N TANK): $35 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 4、压力桶温度 (TEMP. OF SAR SUPPLIERY): $47 \pm 1^\circ\text{C}$.
- 5、试验室相对湿度 (R. H IN THE CHAMBER) 85%.
- 6、压缩空气压力 (COMPRESSED AIR PRESSURE): $1.00 \pm 0.01\text{Kg/cm}^2$.
- 7、样品放置位置 (SPECIMEN SUPPORTED ANGLE): 尼龙绳吊挂 $70^\circ - 90^\circ$.
- 8、喷雾收集量 (COLLECT RATE OF SALT SOL' N) $1-2\text{mL}/(8 \text{ cm}^2\text{hr})$.
- 9、盐雾测试时间: 12小时 (H)

判定方法 (ADFUSGD METHOD)

试验后以20倍放大镜观察、无蓝、绿色腐蚀物之现象 (不包含折弯处), 即判定合格. (Inspext the ecimen at 20 xmagnification no blue or green corrosion products are acceptable)

样品序号	试验后现象	判定
	PHENOMENON AFTER TEST	COMMENT
1	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
2	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
3	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
4	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK
5	无蓝、绿色腐蚀物之现象	OK

核准: 欠必锋

审核: 刘联英

试验员: 但芬

材 质 证 明

兹有我司邦奇塑料科技有限公司为贵司所提供的产品防火原料 PBT 防火加纤 15% 300C 蓝色，由以下物质组成：

物品名称：PBT 防火加纤 15% 300C 蓝色

组成物质：PBT 环保树脂	65-70%
玻纤	15%
增韧剂	5%
润滑剂	0.2%
抗氧剂	0.2%
偶联剂	0.3%
防火剂	15%

建议成型：

1. 烘干温度 120-140℃
2. 烘干时间 2-4 小时
3. 成型温度 240-260℃

特此证明！


东莞市邦奇塑料科技有限公司

日期：2019-02-18



材 质 证 明 书 (2020/A)

MATERIAL CERTIFICATE

生产厂家		SHNZHEN CITY XINQIA METAL PRODUCTS CO. LTD				生产编号		B20191101		开立日期		2019.11、5		证明书编号		20191105-01						
钢种名称		SUS 304 1\2H				订单编号		JIS		依据规范												
Order No						By Standard																
项目 Item	钢卷编号 Coil No	厚度(mm) Thickness	宽度(mm) Width	长度 Length	数量(卷) Quantity©	重量(Kg) Weight (Kg)		成品表面加工														
1		0.3	296	COIL	1	1400																
2																						
3																						
4																						
5																						
6																						
化学成份Chemical Composition (%)											标准 Spec	硬度 Hardness	降伏强度 (N/mm ²) Yield stress	引张强度 (N/mm ²) Tensile Stress	伸长率(%) Elongation	弯曲试验 Bend Test						
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	N														
标准 Spec	0.080 max	0.750 max	2.000 max	0.045 max	0.030 max	18.00 20.00	8.00 10.50				试片编号 Specimen	270-290HV	865 min	1059 min	- -							
1	0.042	0.320	1.180	0.031	0.006	18.03	8.01				20140328-01	270	497	870	-	OK						
2																						
3																						
4																						
5																						
6																						
以上列出的典型数据,仅供参考,并不代表技术数据的最大值或最小值,也不用于最终设计.任一具体材料的数据可能与此表中所列出的数据有所不同. Data shown are typical,For reference only,and should not be construed as maximum or minimum values for specification or for final design data. On any particular piece of material may vary from those shown herein.											如有异常,请于三天内回复 Only discrepancy pls contact us within 3 days		 技术部经理 Manager									

鉅鼎銅材廠檢驗報告單

公司名稱 Customer	鉅鼎銅材廠檢驗報告單				重量 Weight(kg)	1078	出貨日期 Date	2021/11/23		
品名 Article	標準 Standard No				尺寸 Dimension		狀態 Tenper	銅卷編號 Coil No		
C2680	JISH3100:2017				0.18*400		EH	1021-C-08		
化學成分Chemical Compositions(%)										
元素 Element	Cu %	Zn%	Pb%	Fe%	\	\	\	\	化學成分	雜質
規範 Spec	64.0-68.0	餘量	<0.05	<0.05	\	\	\	\	合格	合格
實測 Actual	64.32	餘量	0.0036	0.0136	\	\	\	\	合格	合格
機械性質Mechanical Properties										
項目 Item	結晶粒度 Grain Size Mm	硬度 Hardness Hv	抗拉強度 TensionStrength Mpa	伸長度 Elongation %	導電率 Electrical Conduc %IACS	彎曲試驗 Bending Test 180	表面粗度 Surface Roughness Ra(u m)	彎曲度 Camber mm/n		
規範MAX Spec	\	170-190	490-610	\	\	\	\	\		
實測 Actual	\	178	574	5	\	\	\	\		

品質部

